



ANLAGENBAU & DOSIERTECHNIK

# ANLAGENBAU & DOSIERTECHNIK FÜR DIE BETONINDUSTRIE

Produktübersicht für Transportbeton und Fertigteile

**STATIONÄRE  
DOSIERANLAGEN**



**MOBILE  
DOSIERANLAGEN**



**SCHAUM-  
GENERATOREN**



**AUSSTATTUNG  
BZM-RÄUME**



**LAGERCONTAINER  
NACH WHG**





## PRODUKTÜBERSICHT

BM – Anlagenbau und Dosiertechnik



**STATIONÄRE DOSIERANLAGEN**  
für Farbe und Zusatzmittel

04



**MOBILE DOSIERANLAGEN**  
im stationären Betonwerk

06



**MOBILE DOSIERANLAGEN**  
für Fahrmischer

08



**SCHAUMGENERATOR SUMO**  
für Porenleichtbeton

10



**AUSSTATTUNG ZUSATZMITTEL-  
RÄUME & ISO-LAGERCONTAINER**  
nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG)

12



**DOPPELWANDIGE LAGERCONTAINER  
FÜR SUSPENSIONEN**  
nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG) & ISO 668

14



## STATIONÄRE DOSIERANLAGEN

Gravimetrische Dosiersysteme für Betonfarbe und Zusatzmittel



Wir bieten eine breite Palette an stationären Anlagen für Transportbetonwerke, die auf höchste Effizienz und Präzision ausgelegt sind. Unsere innovativen Lösungen sind speziell darauf abgestimmt, die Anforderungen der modernen Betonindustrie zu erfüllen und einen reibungslosen Betriebsablauf zu gewährleisten. Unsere stationären gravimetrischen Zusatzmittel-Dosieranlagen sind darauf ausgelegt, Flüssigkeiten, Farben oder Zusatzmittel präzise und zuverlässig direkt in den Mischer zu dosieren.

### FLEXIBLE ZYLINDERGRÖSSEN & ENTLEERUNGSOPTIONEN

Mit einer Auswahl an Dosierzylindergrößen von 2 bis 150 Litern pro Zylinder bieten wir die passende Lösung für jede Anforderung. Die Entleerung kann wahlweise in mehrere Mischer erfolgen, was für zusätzliche Flexibilität sorgt.

### HOHE PRÄZISION

Durch die Plattform-Wägezellen-Bauweise wird eine exakte Verwiegung der Medien gewährleistet. Schnell-schaltende Systeme sorgen für eine außergewöhnlich präzise Dosierung.

### SCHNELLE RESTENTLEERUNG & ZUVERLÄSSIGE REINIGUNG

Dank konisch gefräster Zylinderböden wird eine schnelle und vollständige Restentleerung der Dosieranlagen ermöglicht. Unsere Anlagen sind mit einer Spüleinrichtung ausgestattet, die eine zuverlässige und einfache Reinigung gewährleistet.

### KOMPAKTES DESIGN ZUR PROZESSBEOBACHTUNG

Das platzsparende Design ermöglicht eine einfache Integration in bestehende Systeme. Transparente Dosierzylinder erlauben eine ständige Überwachung des Prozesses.



## MOBILE DOSIERANLAGEN

zur Dosierung von Flüssigfarbe und Zusatzstoffen im stationären Betonwerk

**Unsere mobilen Anlagen sind speziell zur Dosierung von Flüssigfarbe, Suspensionen und Zusatzstoffen wie z. B. Microsilika in den Mischer im stationären Betonwerk konzipiert. Ausgestattet mit moderner Technologie, stellen sie eine präzise Dosierung und einfache Handhabung sicher.**

### HOHE DOSIERGENAUIGKEIT DANK MODERNER WÄGETECHNIK

Ausgestattet mit moderner Wägetechnik, zeichnen sich unsere Anlagen durch eine hohe Dosiergenauigkeit aus. Die Farbdosierung wird über diese präzise, gravimetrische Messung erfasst und ermöglicht eine genaue Einhaltung der Rezepturanforderungen.

### LANGLEBIGE MATERIALIEN - HOHE DAUERHAFTIGKEIT

Unsere mobilen Dosieranlagen für Flüssigfarbe und Zusatzstoffe sind speziell für den Einsatz mit abrasiven Medien entwickelt. Dank der Verwendung hochwertiger Materialien und speziell ausgestatteter Pumpen gewährleisten sie einen minimalen Verschleiß und eine lange Lebensdauer.

### FLEXIBLER EINSATZ & INDIVIDUELLE ANPASSUNG

Die Anlagen können individuell an die spezifischen Anforderungen jedes Projekts angepasst werden.

### BENUTZERFREUNDLICHES HANDLING

Unsere mobilen Dosieranlagen zeichnen sich durch eine besonders hohe Benutzerfreundlichkeit aus. Die Bedienoberfläche ermöglicht eine einfache Handhabung. Dadurch wird die Fehlerquote signifikant reduziert. Dies führt zu einer erhöhten Prozesssicherheit und einer konstant hohen Produktqualität.

### WIRTSCHAFTLICHE EFFIZIENZ

Durch den Einsatz von Spitzcontainern weisen unsere Anlagen eine sehr hohe Restentleerung des verwendeten Materials auf, was zu einer erheblichen Reduzierung von Materialverlusten führt. Dies optimiert nicht nur den Ressourceneinsatz, sondern senkt auch die Entsorgungskosten.

### PROZESSAUTOMATION & INTEGRIERTE PUMPENTECHNIK

Auf Wunsch kann die Anlage vollständig automatisiert werden, um den Betrieb noch effizienter zu gestalten. Unsere Pumpentechnik kann ebenfalls optional integriert werden, um den Prozess weiter zu optimieren.





## MOBILE DOSIERANLAGEN (MODS24)

zur Direktdosierung von Flüssigfarbe und Zusatzmitteln in den Fahrmischer

**Die MODS24-Anlagen sind speziell für die präzise volumetrische Dosierung von flüssigen Zusatzmitteln oder Flüssigfarben direkt in den Fahrmischer konzipiert. Diese mobilen Systeme sind eine optimale Lösung für sichere und einfache Dosierungsprozesse im Werk und auf Baustellen.**

### DIREKTE DOSIERUNG – HOHE GENAUIGKEIT

Volumetrische Dosierung von flüssigen Zusatzmitteln oder Flüssigfarben direkt in den Fahrmischer, ohne Umwege. Unsere Anlagen bieten reproduzierbare Genauigkeit für konstante Ergebnisse.

### REDUZIERTER UNFALLGEFAHR

Im Vergleich zur oft praktizierten manuellen Dosierung – mit einer Kanne in den Fahrmischer – bietet unser Dosiersystem eine deutlich einfachere Handhabung. Niemand muss mehr mit einer schweren Kanne auf den Fahrmischer klettern und Gefahr laufen, hinunterzufallen. Die Sicherheit wird so deutlich erhöht.

### KOMPAKTE BAUWEISE

Die mobilen Anlagen passen in den Kofferraum eines PKWs und sind leicht transportierbar. So können die Anlagen an jedem beliebigen Ort eingesetzt werden.

### AUTOMATISIERTE STEUERUNG – EINFACHE BEDIENUNG

SPS-gesteuert, ermöglichen die Anlagen eine einfache Handhabung. Geben Sie einfach die Dichte und Zielmenge ein und die Anlage erledigt den Rest. Die Dosierlanze ermöglicht einen einfachen Zugang zum Fahrmischer, wodurch die Handhabung erheblich vereinfacht wird.

### WARTUNGSFREUNDLICH

Aufwändige Reinigungsarbeiten entfallen, da die MODS24 mit einem automatischen Wasserspülprogramm ausgestattet ist.



## SCHAUMGENERATOR SUMO

zur zielsicheren Herstellung von Schaum für Porenleichtbeton

Unser SUMO ist eine einfach zu bedienende, betriebsbereite Anlage, mit der Schaum aus einem Schaumbildner produziert wird. Der Schaumgenerator vereint mehrere Vorteile: Er ist einfach zu handlen, mit einer Ausstoßmenge von 12 l/s sehr effizient und durch seine autarken Wasser- und Druckluftanschlüsse absolut prozesssicher. Dies ermöglicht eine zielsichere und effiziente Einstellung des Porenleichtbetons.

### BENUTZERFREUNDLICHES SYSTEM

SUMO ist eine mobile, betriebsbereite Anlage, die im Handumdrehen Schaum für Porenleichtbeton produziert. Die Anlage muss lediglich mit dem Schaumbildner-Gebinde und einem Wasserbehälter verbunden und an eine Steckdose angeschlossen werden. Die gewünschte Gesamtmenge Schaum wird im Display eingestellt und los geht die Schaumproduktion. Bei einer Dosierung in den Fahrmischer wird eine Injektionslanze eingehangen. Sonst muss eine entsprechende Verbindung zum Zwangsmischer hergestellt werden.

### UNIVERSELLE EINSETZBARKEIT

Da SUMO unabhängig von Wasser und Druckluftanschlüssen ist, kann die Anlage auch auf der Baustelle eingesetzt werden. Die Anlage hat die Maße einer Europalette und passt sogar in ein Passagierflugzeug. Sie kann daher weltweit eingesetzt werden.

### HOHE AUSSTOSSMENGE SORGT FÜR PRODUKTIVITÄT

Durch die hohe Ausstoßmenge von bis zu 12 l/s können Sie 30-40 m<sup>3</sup> Porenleichtbeton pro Stunde produzieren. So können Sie Ihre Produktivität ganz einfach erhöhen.

### AUTARKE ANSCHLÜSSE GEWÄHRLEISTEN KONSTANTE SCHAUMQUALITÄT

SUMO ist unabhängig von den Wasser- und Druckluftanschlüssen und funktioniert autark. Die konstante Versorgung mit diesen Medien wird vom Betriebssystem sichergestellt und ermöglicht einen konstanten Herstellungsprozess mit homogenen Schaumqualitäten.

### HOHE PROZESSSICHERHEIT

Die Versorgung der gleichbleibend hohen Schaumqualität sorgt für eine hohe Prozesssicherheit. Dies ermöglicht eine zielsichere Einstellung der Rohdichte.



## AUSSTATTUNG ZUSATZMITTEL- RÄUME & ISO-LAGERCONTAINER

nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG)

Ob die Ausstattung vorhandener Zusatzmittel-Räume oder der Neubau schlüsselfertiger ISO-Container, wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für die Lagerung und Handhabung von Betonzusatzmitteln unter Einhaltung aller rechtlichen Bestimmungen wie z. B. dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG).

### LAGERUNG VON ZUSATZMITTELN NACH WHG

Wir bieten Ihnen sichere Lagertanks, die speziell für die Anforderungen an Betonzusatzmittel nach den Bestimmungen des WHG ausgelegt sind.

### VARIABLE ANZAHL AN LAGERTANKS MIT INTEGRIERTER PUMPENTECHNIK

Unsere Lagertanks sind in verschiedenen Größen von 1 bis 4 m<sup>3</sup> erhältlich, sodass wir individuell auf Ihre spezifischen Anforderungen und Mengenbedarfe eingehen können. Unsere Pumpentechnik ist direkt an die Lagertanks angebunden, wodurch eine effiziente und zuverlässige Förderung der Betonzusatzmittel gewährleistet wird.

### BETANKUNGSSTUTZEN INNER- UND AUSSERHALB DES GEHEIZTEN RAUMES

Die Betankungsstutzen können je nach Ihren Bedürfnissen innerhalb oder außerhalb des beheizten Lager-raumes installiert werden, um maximale Flexibilität und Funktionalität zu gewährleisten.

### VORRICHTUNGEN FÜR HÖCHSTE SICHERHEIT

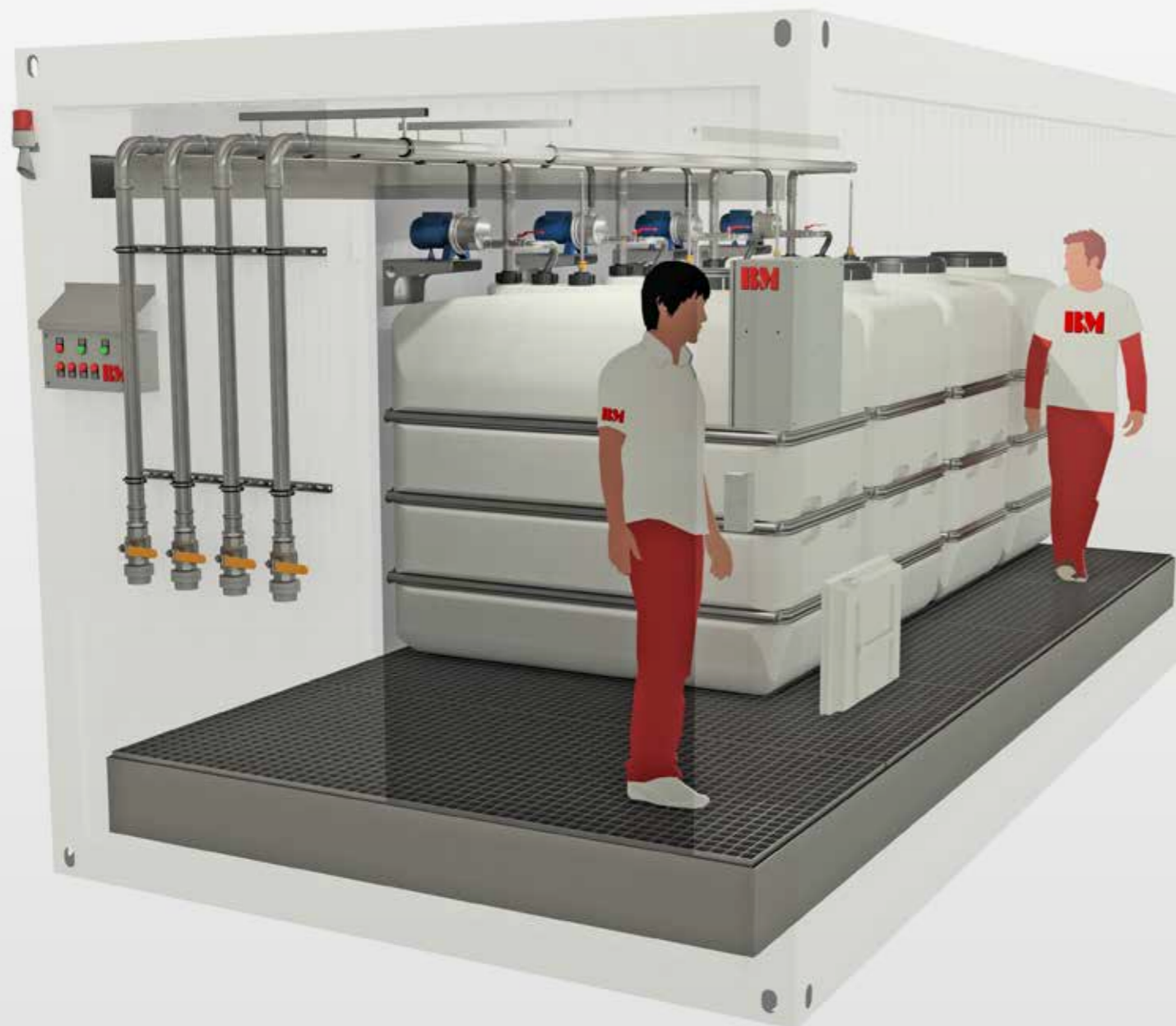
Unsere Lagertanks sind mit einer SPS-gestützten Übervollversicherung ausgestattet. Diese sorgt für optische und akustische Alarmmeldungen sowohl innerhalb als auch außerhalb des Lagerraumes und benachrichtigt den Mischmeister bei Bedarf automatisch. Für eine kontinuierliche Überwachung des Füllstandes bieten wir Ihnen eine Füllstandsanzeige, die die Daten direkt an den Mischmeister übermittelt. Für höchste Sicherheit können unsere Systeme mit mehrfach redundanten Sicherheitseinrichtungen ausgestattet werden.

### VERROHRUNG NACH KUNDENSPEZIFISCHEN ANFORDERUNGEN

Wir planen und installieren die Verrohrung individuell nach Ihren Anforderungen und den örtlichen Gegebenheiten, um eine optimale Integration in Ihre bestehenden Prozesse zu ermöglichen.

### FROSTSCHUTZEINRICHTUNGEN NACH BEDARF – AUCH FÜR TRANSPORTLEITUNGEN

Unsere Anlagen sind mit Frostschutzeinrichtungen ausgestattet, die bei Bedarf auch für die Transportleitungen verfügbar sind, um einen reibungslosen Betrieb bei niedrigen Temperaturen zu gewährleisten.



### Unser besonderer Service

Unsere erfahrenen Mitarbeiter bauen Ihnen die Räume und Tanks schlüsselfertig. Mit unserem Rundum-sorglos-Paket erhalten Sie alles aus einer Hand – von der Planung bis zur Fertigstellung.



## DOPPELWANDIGE LAGERCONTAINER FÜR SUSPENSIONEN

nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG) und ISO 668

Unsere doppelwandigen ISO-Lagercontainer für Baustoff Suspensionen und Zusatzstoffe (z.B. Microsilika) oder Betonzusatzmittel (z.B. Spritzbetonbeschleuniger) bieten Ihnen eine sichere und effiziente Lösung zur Lagerung direkt vor Ort. Diese Lagercontainer sind vollständig WHG-konform und bieten folgende Vorteile:

### GROSSMENGENLAGERUNG MIT INTEGRIERTER PUMPENTECHNIK

Unsere Lagercontainer ermöglichen die Lagerung großer Mengen an Baustoff Suspensionen und Zusatzstoffen wie z. B. Microsilika oder Betonzusatzmitteln direkt auf Ihrer Baustelle oder in Ihrem Werk. Die Container verfügen über eine integrierte Pumpentechnik, die eine einfache und effiziente Handhabung der gelagerten Materialien ermöglicht.

### DAUERHAFTE UMWÄLZUNG

Um die Homogenität der gelagerten Materialien zu erhalten, sind unsere Container mit einem System zur dauerhaften Umwälzung ausgestattet. Die Umwälzintervalle sind je nach Materialanforderungen individuell einstellbar.

### FROSTSCHUTZSYSTEME

Auf Wunsch können die Container mit Frostschutzsystemen ausgestattet werden, um die gelagerten Materialien auch bei niedrigen Temperaturen einsatzbereit zu halten.

### LEITSTEUERUNGSANBINDUNG

Für eine optimale Integration in Ihre bestehenden Systeme bieten wir die Möglichkeit der Anbindung an Ihre Leitsteuerung.

### SPS-GESTÜTZTE TECHNIK FÜR HÖCHSTE SICHERHEITSANFORDERUNGEN

Unsere Lagercontainer sind mit einer SPS-gestützten Prozesstechnik ausgestattet, die eine präzise und zuverlässige Systemnutzung gewährleistet. Die Überfüllsicherung mit optischem und akustischem Alarmgeber sorgt für höchste Sicherheit im Betrieb. Auf Wunsch können unsere Lagercontainer mit mehrfacher Redundanz der Sicherheitseinrichtungen ausgestattet werden, um höchste Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

### HOCHWERTIGE MODULARE KONSTRUKTION

Für maximale Langlebigkeit und Medium-Neutralität sind die Lagertanks im Inneren der Container aus hochwertigem Edelstahl gefertigt. Dank ihrer modularen Bauweise sind unsere Container dauerhaft stabil und lassen sich flexibel an Ihre spezifischen Anforderungen anpassen.







**BM-Anlagenbau und Dosiertechnik GmbH**

📍 Wertstraße 11, 31789 Hameln | ☎ +49 5151 99696-80 | ✉ [mail@bm-anlagenbau.com](mailto:mail@bm-anlagenbau.com)

🌐 [bm-anlagenbau.com](http://bm-anlagenbau.com)